



Bayblend® FR3021 GR

阻燃级别 / 矿物填充的

(PC+ABS)-Blend; 15 % mineral filled; with 30 % post consumer recycle - water bottle content; flame retardant; Vicat/B 120 temperature = 97 °C; increased stiffness; tensile modulus = 4600 MPa; UL recognition 94 V-0 at 1.5 mm

PC+ABS-TD15 FR(40) (REC)

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	240 ° C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	9
C 熔体黏度	260 ° C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	211
C 成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience	%	b. o. ISO 2577	0.2-0.4
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	4600
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	66
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	2.9
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	41
C 断裂应变	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -2	4
C Izod 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180/U	70
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180/A	7
热性质				
C 热变型温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	84
C 热变型温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	92
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	97
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	1.5 mm	Class	UL 94	V-0
电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度)				
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	1E16
其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1290
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	240
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则